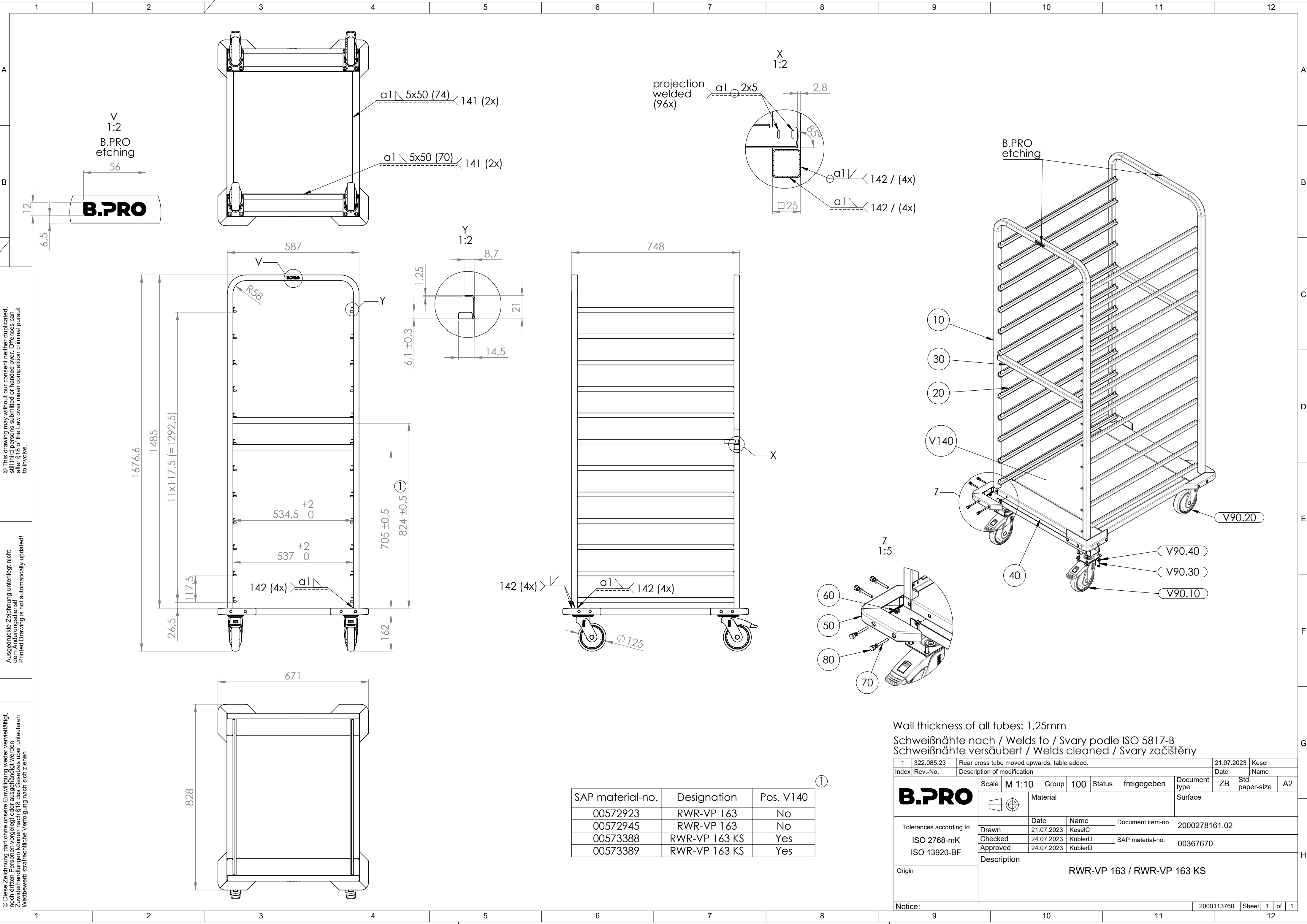


© This drawing may without our consent neither duplicated, still third persons submitted or handed over. Offences can after §18 of the Law over mean competition criminal pursuit to involve.

Ausgedruckte Zeichnung unterliegt nicht dem Änderungssienst!
Printed Drawing is not automatically updated!

© Diese Zeichnung darf ohne unsere Einwilligung weder vervielfältigt, noch dritten Personen vorgelegt oder ausgehändigt werden.
Zuwerhandlungen können nach §18 des Gesetzes über unlauteren Wettbewerb strafrechtliche Verfolgung nach sich ziehen



SAP material-no.	Designation	Pos. V140
00572923	RWR-VP 163	No
00572945	RWR-VP 163	No
00573388	RWR-VP 163 KS	Yes
00573389	RWR-VP 163 KS	Yes

Wall thickness of all tubes: 1,25mm
Schweißnähte nach / Welds to / Svary podle ISO 5817-B
Schweißnähte versäubert / Welds cleaned / Svary začišřeny

1	322.085.23	Rear cross tube moved upwards, table added.						21.07.2023	Kesel		
Index	Rev.-No.	Description of modification						Date	Name		
B.PRO		Scale	M 1:10	Group	100	Status	freigegeben	Document type	ZB	Std. paper-size	A2
				Material				Surface			
Tolerances according to ISO 2768-mK ISO 13920-BF				Date	Name	Document item-no.		2000278161.02			
		Drawn		21.07.2023	KeselC	SAP material-no.		00367670			
		Checked		24.07.2023	KüblerD						
		Approved		24.07.2023	KüblerD						
Origin		Description RWR-VP 163 / RWR-VP 163 KS									
Notice:								2000113760	Sheet	1	of 1